



# Shell Omala S4 WE

Synthetische Hochdrucköle für  
Industriegetriebe



Shell Omala S4 WE sind synthetische Hochdrucköle auf Basis von Polyalkylenglykol, die vorzugsweise zur Schmierung von geschlossenen, unter extrem hohen mechanischen und thermischen Belastungen arbeitenden Industriegetrieben eingesetzt werden. Shell Omala S4 WE lassen erhöhte Ölsumpftemperaturen zu.

Gegenüber konventionellen Mineralölen sind die Shell Omala S4 WE in Bezug auf deren Lebensdauer leistungsfähiger, wodurch sich Wartungsaufwand sowie Schmierstoffkosten reduzieren lassen.

Shell Omala 4 WE sind mit Mineralölen nicht verträglich. Bei der Umstellung von mineralölbasischen auf synthetische Schmierstoffe (Polyalkylenglykol) muss die Beständigkeit der Dichtungswerkstoffe und der Farbanstriche geprüft werden. Bei einer Umstellung ist eine Systemreinigung oder Spülung zwingend notwendig.

## Eigenschaften

- ausgezeichnetes Korrosionsschutzvermögen
- hohe Alterungsbeständigkeit
- gute Hochdruckeigenschaften
- günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- weites Temperatur-Einsatzgebiet
- besserer Wirkungsgrad gegenüber PAO und Mineralöl (11%-15%)
- verhindern in hohem Masse die Bildung von Grauflecken (Micropittings)

## Einsatzgebiete

- Schneckengetriebe mit Stahl/Bronze Werkstoffpaarung
- Stirn- und Kegelradgetriebe sowie Planetengetriebe
- Nicht empfohlen bei Aluminium-Legierungen

## Normen

- DIN 51502 CLP PG
- ISO 12925-1 CKE
- AGMA EP 9005 E02

## Spezifikationen

- David Brown S1.53.105 G

## Freigaben

- Flender
- Bonfiglioli

Shell Omala S4 WE		Klasse	150	220	320	460	680
Eigenschaft		Methode					
Dichte bei 15°C							
Densité à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	1076	1074	1069	1072	1070
Farbe		Visuell	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Gelblich
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	302	278	270	268	262
FZG Test A/8.3/90		ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12
FZG Test A/16.6/90		ISO 14635	--	--	--	>12	>12
Kin. Visk. bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	23	34	53	73	107
Kin. Visk. bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	136	222	321	460	664
Pourpoint	°C	ISO 3016	-42	-39	-39	-36	-39
Viskositätsindex		ISO 2909	190	205	230	240	260
VKA-Schweisskraft	N	DIN 51350	F3   PN3				
Gefahrencode		Swissi					

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

23.07.2014/02