



Houghton Sitala

Wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff für die Metallbearbeitung



Sitala A 400 ist ein wassermischbarer universeller Hochleistungs-Kühlschmierstoff der neusten Generation für die Bearbeitung von Stahl-, Titan-, Aluminium- und Buntmetalllegierungen.

Sitala B 400 ist ein wassermischbarer universeller Hochleistungs-Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Stahl-, Titan-, Aluminium- und Buntmetalllegierungen.

Eigenschaften	Sitala A 400	Sitala B 400
	<ul style="list-style-type: none"> ◆ sehr gute Biostabilität ◆ ausgezeichnete Detergiereigenschaften ◆ ausgeprägte Korrosionsschutzeigenschaften ◆ geringe Schaumneigung bei niedriger Wasserhärte ◆ gute Stabilität auch bei hartem Wasser ◆ gute Trennung vom Fremdöl ◆ bakterizid-, bor-, chlor-, amin-, phenol- und nitritfrei 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ sehr gute Biostabilität ◆ ausgezeichnete Detergiereigenschaften ◆ ausgeprägte Korrosionsschutzeigenschaften ◆ geringe Schaumneigung bei niedriger Wasserhärte ◆ gute Stabilität auch bei hartem Wasser ◆ gute Trennung vom Fremdöl ◆ bor-, chlor-, sekundäramin, phenol- und nitritfrei
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Bearbeitungszentrum ◆ Fräsen, Drehen, Bohren 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Bearbeitungszentrum ◆ Fräsen, Drehen, Bohren ◆ Schleifen
Ansetzen der Emulsion	Das Konzentrat langsam in einen Behälter mit Leitungswasser gießen und gleichzeitig gründlich umrühren. Auch automatische Mischgeräte eignen sich bestens. Die Konzentrationskontrolle erfolgt am einfachsten mit einem Handrefraktometer. Die Konzentration variiert je nach Schwierigkeitsgrad der Umformung.	
Dichtungs- und Farbverträglichkeit	Einkomponenten-Maschinenlacke auf Kunstharzbasis oder Nitrolacke können von wassermischbaren Kühlschmierstoffen angegriffen werden. Im Zweifelsfalle ist es empfehlenswert, die Beständigkeit der Maschinenanstriche zu prüfen.	
Lagerung	Behälter verschlossen aufbewahren und vor Frost schützen. Empfohlene Lagertemperatur: 5 - 40°C.	

Houghton Sitala Eigenschaft	Klasse Methode	A 400	B 400	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ISO 12185	960	943
Aspekt einer 5% Emulsion	Visuell	Milchig	Milchig	
Farbe	Visuell	Braun	Braun	
Kin. Visk. bei 20°C	mm ² /s	ISO 3104	140	180
Mineralölanteil	%	--	38	40
Mischverhältnis mit Wasser	%	Allgemeine Bearbeitung Schwere Bearbeitungsoperationen Schleifen	6-8 8-12	5-7 8-12 4-5
pH-Wert einer 5% Emulsion	DIN 51369	9.0-9.4	9.0	
Refraktometerfaktor	--	1.1	1.2	
Gefahrencode	Swissi	F4 PN3	F4 PN3	

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

18.05.2014/00