



# Houghton Sitala

Wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff für die Metallbearbeitung



Sitala A 400 ist ein wassermischbarer universeller Hochleistungs-Kühlschmierstoff der neusten Generation für die Bearbeitung von Stahl-, Titan-, Aluminium- und Buntmetalllegierungen.

Sitala B 400 ist ein wassermischbarer universeller Hochleistungs-Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Stahl-, Titan-, Aluminium- und Buntmetalllegierungen.

<b>Eigenschaften</b>	<b>Sitala A 400</b>	<b>Sitala B 400</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ sehr gute Biostabilität</li> <li>◆ ausgezeichnete Detergiereigenschaften</li> <li>◆ ausgeprägte Korrosionsschutzeigenschaften</li> <li>◆ geringe Schaumneigung bei niedriger Wasserhärte</li> <li>◆ gute Stabilität auch bei hartem Wasser</li> <li>◆ gute Trennung vom Fremdöl</li> <li>◆ bakterizid-, bor-, chlor-, amin-, phenol- und nitritfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ sehr gute Biostabilität</li> <li>◆ ausgezeichnete Detergiereigenschaften</li> <li>◆ ausgeprägte Korrosionsschutzeigenschaften</li> <li>◆ geringe Schaumneigung bei niedriger Wasserhärte</li> <li>◆ gute Stabilität auch bei hartem Wasser</li> <li>◆ gute Trennung vom Fremdöl</li> <li>◆ bor-, chlor-, sekundäramin, phenol- und nitritfrei</li> </ul>
<b>Einsatzgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Bearbeitungszentrum</li> <li>◆ Fräsen, Drehen, Bohren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Bearbeitungszentrum</li> <li>◆ Fräsen, Drehen, Bohren</li> <li>◆ Schleifen</li> </ul>
<b>Ansetzen der Emulsion</b>	Das Konzentrat langsam in einen Behälter mit Leitungswasser giessen und gleichzeitig gründlich umrühren. Auch automatische Mischgeräte eignen sich bestens. Die Konzentrationskontrolle erfolgt am einfachsten mit einem Handrefraktometer. Die Konzentration variiert je nach Schwierigkeitsgrad der Umformung.	
<b>Dichtungs- und Farbverträglichkeit</b>	Einkomponenten-Maschinenlacke auf Kunstharzbasis oder Nitrolacke können von wassermischbaren Kühlschmierstoffen angegriffen werden. Im Zweifelsfalle ist es empfehlenswert, die Beständigkeit der Maschinenanstriche zu prüfen.	
<b>Lagerung</b>	Behälter verschlossen aufbewahren und vor Frost schützen. Empfohlene Lagertemperatur: 5 - 40°C.	

<b>Houghton Sitala</b> Eigenschaft		<b>Klasse</b> Methode	<b>A 400</b>	<b>B 400</b>
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	960	943
Aspekt einer 5% Emulsion		Visuell	Milchig	Milchig
Farbe		Visuell	Braun	Braun
Kin. Visk. bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	140	180
Mineralölanteil	%	--	38	40
Mischverhältnis mit Wasser	%	Allgemeine Bearbeitung Schwere Bearbeitungsoperationen Schleifen	6-8 8-12	5-7 8-12 4-5
pH-Wert einer 5% Emulsion		DIN 51369	9.0-9.4	9.0
Refraktometerfaktor		--	1.1	1.2
Gefahrencode		Swissi	F4   PN3	F4   PN3

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

18.05.2014/00